



GRANI ROC

Crta. León- Villaroaño, km 6,5
24199 Marialba de la Ribera
León - España

Tlf. (+34) 987 84 96 90
Mvl. (+34) 619 212 534
Fax (+34) 987 28 10 70
info@grupohedisa.com
www.grupohedisa.com

PRODUCTO



MEB Molduradora en un taller en España.

MÁQUINA DE CORTE CON HILO DIAMANTADO

Tipo: Taller / Estacionaria
Modelo: MEB Molduradora
Aplicaciones: Escuadrado de bloques
Producción de planchas
Producción de molduras

La máquina MEB MOLDURADORA de Grani Roc ha sido diseñada para una alta precisión de escuadrado, producción de planchas y de molduras a partir de bloques de piedra natural. La máquina es estática y la vagoneta móvil, y todos los movimientos son controlados por un control numérico de 2 ejes.

· El movimiento de la máquina está controlado mediante un CNC. Los datos pueden ser introducidos bien directamente sobre el Control Numérico o bien mediante un archivo generado por el programa de CAD-CAM Grani CAD que se suministra con la máquina y permite:

- Diseñar las piezas a moldurar.
- Traspasar los archivos de diseño generados de extensión .dxf al Control Numérico.
- Definir los distintos parámetros de corte en cada tramo: velocidad de corte, velocidad del hilo, etc.
- Simular en pantalla la trayectoria del hilo generando los caminos de corte a efectuar.

· Una vez introducido el programa de la pieza a moldurar, tendremos un control sobre parámetros de velocidad de corte, velocidad del hilo con un sistema completo de seguridad sobre fallos de presión de agua, rotura del hilo, hilo corto o cualquier otro tipo de anomalía producida en la máquina.

· La máquina está dotada de un sistema eléctrico de aproximación de poleas guías que permite regular el ancho de corte al deseado por el usuario, reduciendo el arco del hilo y aumentando la velocidad del mismo.

· El tensado del hilo es neumático automático. La máquina dispone de un sistema de detección de rotura de hilo así como de control de tensión excesiva en el hilo, que controla la velocidad de bajada del hilo adaptándola a su tensión óptima de trabajo, impidiendo su rotura y optimizando su comportamiento.

· Todos los volantes y poleas disponen de guarniciones anulares de goma para proteger las poleas y conseguir la tracción necesaria del hilo diamantado.

· La máquina dispone de un sistema automático de refrigeración del hilo, con detección de presión de agua constante. Este sistema detiene la máquina en el caso de flujo de agua insuficiente o ausencia de la misma, protegiendo así la herramienta y previniendo el posible deterioro del equipo.

· Los husillos de elevación están protegidos del polvo y el agua mediante fuelles.

· Un sistema de engrase automático inyecta líquido lubricante en las partes críticas del equipo para asegurar su correcto funcionamiento y mejorar su durabilidad.

· El armario de control y maniobra cuenta con todos los dispositivos de protección y mando necesario de todos los sistemas de accionamiento y seguridad de la máquina. Todos estos componentes son estándar, permitiendo un fácil y rápido mantenimiento y/o sustitución.

· La vagoneta giratoria es de 2.300 x 2.300 mm, para un peso máximo admisible de 30 Ton. El giro es manual de 360° y permite el anclaje a 90°.

DESCRIPCIÓN GENERAL

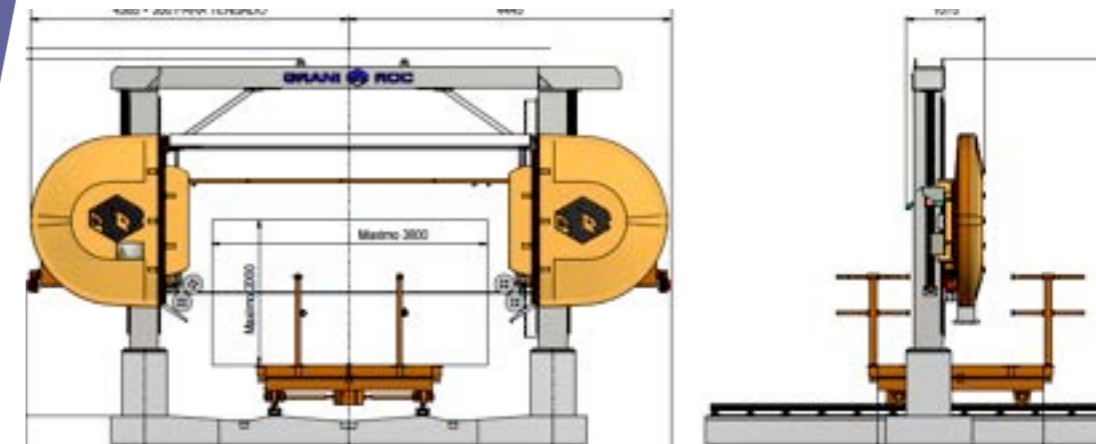


GRANI ROC

Crta. León- Villaroaño, km 6,5
24199 Marialba de la Ribera
León - España

Tlf. (+34) 987 84 96 90
Mvl. (+34) 619 212 534
Fax (+34) 987 28 10 70
info@grupohedisa.com
www.grupohedisa.com

Alzado y perfil de la máquina MEB Molduradora de Grani Roc.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Ancho útil de corte máximo	3.800 mm
Ancho útil de corte mínimo	1.800 mm
Altura máxima del bloque	2.000 mm
Longitud máxima del bloque	2.000 mm
Velocidad de descenso del hilo en corte	0 – 675 mm / min
Velocidad de avance de la vagoneta	0 – 3.000 mm / min
Velocidad de avance de la vagoneta	0 – 6.000 mm / min
Velocidad del hilo	0 – 40 m / s
Longitud del hilo (aprox.)	19,65 m
Diámetro de los volantes guía	250 mm
Dimensiones de la mesa	2.300 x 2.300 mm
Peso máximo sobre la vagoneta giratoria	30 T
Anchura total de la máquinas (aprox.)	9.200 mm
Altura total de la máquinas (aprox.)	5.200 mm
Longitud total de ocupación (aprox.)	6.000 mm
Peso total del equipo (aprox.)	15 kW
Potencia del motor principal	1" gas
Potencia total instalada	21 kW
Conexión eléctrica	3 x 380 V + T + N
Diámetro de las poleas principales	2.000 mm
Longitud de las vías para la vagoneta	6 m
Conexión de agua	1" gas
Caudal necesario	20 l / min a 4 bar