



PRODUCTO CERTIFICADO APPLUS+

No.

PR-1909/076

LGAI Technological Center, S.A. (APPLUS) certifica que el producto:

REQUISITOS DE CALIDAD PARA EL SOLDEO POR FUSIÓN DE MATERIALES METÁLICOS.

De la empresa:

INDEMEC PROJECT, S.L.

CTRA. LEÓN-VILLARROAÑE, KM. 6,5
24199 MARIALBA DE LA RIBERA (LEÓN) ESPAÑA

Fabricado en:

CTRA. LEÓN-VILLARROAÑE, KM. 6,5
24199 MARIALBA DE LA RIBERA (LEÓN) ESPAÑA

Es conforme al Sistema Particular de Certificación:

SPC 076

Y la norma:

EN ISO 3834-2:2021 - REQUISITOS DE CALIDAD PARA EL SOLDEO POR FUSIÓN DE MATERIALES METÁLICOS.
PARTE 2: REQUISITOS DE CALIDAD COMPLETOS

Este certificado es válido hasta el 13 de marzo de 2026, siempre que se cumplan las condiciones establecidas en el contrato.

Renovación / Modificación del certificado inicial emitido en fecha 13 de marzo de 2020

Bellaterra, 10 de marzo de 2023




LGAI Technological Center, S.A.

Xavier Ruiz Peña
Managing Director, Product Conformity B.U.

Este documento carece de validez sin su anexo técnico, cuyo número coincide con el certificado

Puede comprobarse la validez de este certificado en nuestra página web: www.appluslaboratories.com/certified_products

PR-1909/076

EN ISO 3834-2:2021 - REQUISITOS DE CALIDAD PARA EL SOLDEO POR FUSIÓN DE MATERIALES METÁLICOS. PARTE 2: REQUISITOS DE CALIDAD COMPLETOS

ESTRUCTURAS METÁLICAS DE ACERO Y ACERO INOXIDABLE

DESIGNACIÓN	PROCESO	MATERIAL BASE
IND-WPQR-15614.1-135-P-BW(T)-10-10-FM5-s-t20-20-PB-bs-ml	135	1.4462-1.4462 EN 10088-2
IND-WPQR-15614.1-141+135-P-BW(T)-10-10-FM5-s-t12-12-PB-bs-ml	141+135	1.4462-1.4462 EN 10088-2
IND-WPQR-15614.1-135-P-FW-10-10-FM5-s-t20-20-PB-ml	135	1.4462-1.4462 EN 10088-2
IND-WPQR-15614.1-141+135-P-FW-10-10-FM5-s-t20-20-PB-ml	141+135	1.4462-1.4462 EN 10088-2
IND-WPQR-15614.1-141-P-FW-10-10-FM5-s-t20-20-PB-ss-sl	141	1.4462-1.4462 EN 10088-2
IND-WPQR-15614.1-135-P-BW(T)-10-10-FM5-s-t50-50-PB-bs-ml	135	1.4462-1.4462 EN 10088-2
IND-WPQR-15614.1-135-P-FW-10-10-FM5-s-t30-30-PB-ml	135	1.4462-1.4462 EN 10088-2
IND-WPQR-15614.1-135-P-FW-01-01-FM1-s-t30-30-PB-ss-nb-ml	135	S275JR-S275JR
IND-WPQR-15614.1-135-P-FW-1-1-FM1-S-t25-25-PB-ss-sl	135	S355J2-S355J2
IND-WPQR-15614.1-135-P-FW-1-1-FM1-S-t25-25-PB-ss-ml	135	S355J2-S355J2

PERSONA RESPONSABLE DE LA COORDINACIÓN DE SOLDEO

NOMBRE: JUAN FERNÁNDEZ GARCÍA

CUALIFICACIÓN: INGENIERO INTERNACIONAL DE SOLDADURA